

国产磨抛机厂家定制

生成日期: 2025-10-28

YMPZ-1A-300(250)型自动滴液金相试样磨抛机是采用单片机控制的研磨抛光设备, 机身采用**ABS**材料一体成形, 外形新颖美观, 防腐蚀、经久耐用。磨盘采用合金铝压铸而成, 抗氧化、不变形, 可无级调速, 支持正反转。磨头加压支持中心压力和单点气动两种模式, 采用进口调压阀, 压力稳定。磨头样盘与磨盘之间采用独特的运转贴合设计, 有效提高磨抛质量。采用高清**LCD**触摸屏操控和显示, 操作简便, 清晰直观。电机为直流无刷电机, 无需更换电刷, 使用寿命长, 运行超静音, 强劲的电机动力带来高效的研磨抛光体验。精密铸铝支撑底盘设计, 确保了精密的回转平衡度; 主轴防漏设计, 有效保护轴承。磨盘部分采用独特的磁性设计, 支持快速换盘, 底盘和垫盘表面经特氟龙处理, 无砂纸抛布黏连残留。内置悬浮液自动滴定功能, 可定时定量滴定, 自动完成试样抛光。本机自动研磨系统可有效代替手工磨抛各道工序, 试样夹持数量可达6个**□DADA**节省劳动力, 提高磨抛质量和制样效率, 是新型自动金相制样设备理想之选。磨抛机安全操作规程。国产磨抛机厂家定制

无级调速、四档调速: ●双盘设计, 研磨与抛光可**duli**操作; ●机体整体不锈钢, 坚固耐用; ●柜体储藏空间; ●各类金相试样**□MP-2A**型金相试样磨抛机具有**duli**控制的双盘系统用于研磨和抛光, 机身采用不锈钢板制成, 坚固稳定、经久耐用; 磨盘无级调速或四档调速, 可切换旋转方向; 电机噪音低、磨盘转动平稳; 采用柜式结构, 可存放各类耗材、试样, 使用方便; 配备冷却水管, 可调整旋转方向进行湿磨; 使用时**jìn**需更换砂纸及抛布, 就能完成各种试样的粗磨、细磨及抛光等各道工序, 是实验室的理想金相制样设备。本产品可定制成成套磨抛设备, 根据不同实验室规格**duli**设计, 满足**gaoduan**实验室的制样需求。国产磨抛机厂家定制磨抛机常见故障及相应解决方法。

合金种类或型号: 高碳钢**□C-0.82wt%**)磨抛经验或注意事项: 先用400号砂纸将切割痕迹磨掉, 直至观察面新亮, 然后用800号砂纸粗磨, 尽量除去之前粗大的磨痕, 再用1200号继续将观察面磨光, ***再用2000号砂纸精磨, 精磨到用肉眼观察面纹理比较均匀, 甚至像镜面一样光洁比较好。感觉如果手工在砂纸上磨的话, 每道次磨300-500下就可以, 如果在磨样机上磨的话, 每道次五分钟左右就可以了。在粗砂纸上磨的时候力道要均匀, 特别是直径较小的试样, 感觉比较好坚持较长时间再拿起来看, 这样不容易磨成多个斜面。接下来是抛光, 精磨的效果直接决定抛光的时长。如果在2000号砂纸上磨出镜面效果, 那么抛光三五分钟就可以了。碳钢较硬**□jìn**用2.5号抛光膏就可以了。上抛光膏后, 将水调成1滴/秒的大小。连续抛十分钟左右再开大水量抛三五分钟, 应给就可以了。抛好与否, 就是在100倍左右放大倍率下观察表面是否有凹坑或划痕。如果主要是为了看珠光体组织, 试样用4%硝酸酒精溶液浸蚀**10s**左右就可以了。也用碱性苦味酸钠溶液观察过晶界, 90度恒温水浴半小时, 观察到清晰的黑色晶界。

MP-1型单盘双速磨抛机是集预磨、抛光、研磨于一机只须更换磨抛盘等就能进行预磨、抛光或研磨工作, 该机转动平稳噪音低、变速与更换磨抛盘也极为方便, 磨抛盘直径也均大于国内同类产品, 可增加有效工作面20-30%, 并可安装**PD-1**抛光器进行自动抛光, 可一机多用, 是金相制样设备的比较好选择**□MP-1**型单盘双速金相试样磨抛机是集预磨、抛光、研磨于一机只须更换磨抛盘等就能进行预磨、抛光或研磨工作, 该机转动平稳噪音低、变速与更换磨抛盘也极为方便, 磨抛盘直径也大于国内同类产品, 可增加有效工作面20-30%, 并可安装**PD-1**抛光器进行自动抛光, 可一机多用, 是金相制样设备的比较好选择。在抛光时不允许对试样加过大压

力，以免电机过载而造成损坏。

DPF-2型电解抛光腐蚀仪是一台集电解抛光和腐蚀功能为一体的金相制样仪器，适合于工厂、大专院校、科研机构等实验室使用。仪器采用电化学原理进行金相样品的制备，采用电解抛光和腐蚀制备的金相样品避免了机械抛光所带来的变形层，因此其组织真实无假象，是制备钛、铝、铜等有色金属和高温合金样品的较好方法。该仪器设计具有较高的工作电压和较大的工作电流，为较大尺寸试样的金相制备留有较大的裕度，特别适合焊接金相试样的制备，是较终化学抛光经典之选。1. 采用电化学原理，抛光效果更佳；2. 集抛光腐蚀于一体的设备；适用于铜、铝等难以用机械式设备达到抛光效果的试样。近年来，国内外在抛光机的性能上作了大量的研究工作，研究出不少新机型、新一代的抛光设备。国产磨抛机厂家定制

抛光时，试样磨面与抛光盘应***平行并均匀地轻压在抛光盘上，注意防止试样飞出和因压力太大而产生新磨痕。国产磨抛机厂家定制

抛磨机送料机构的工作原理：磨抛机送料机构是用液压马达通过齿轮系作用于与底座固定的中心轴，从而使得反作用力下带动整个旋转工作台达到工件的0到360度的自由旋转，工作台的翻转由液压杆伸缩的推力实现。抛磨机工作条件：两班制，使用年限15年，连续单向运转，载荷平稳，小批量生产，运输链速度允许误差为链速度的±5%。抛磨机设计：二级齿轮减速终由液压马达驱动，液压马达选用800转每分钟。(1)总减速机减速比为 $800/10=80$ (2)高速级减速选为8(3)低速级减速为 $80/8=10$ (4)负载扭矩 $M.G \cdot l = 10 \times 1000 \times 9.8 \times 0.1 = 9800 N \cdot m$ (根据结构图力臂为1m)(5)克服负载马达所需功率 P_G 达 $-(T_{负我} * “负我/9550) / 总效率 = T_{液乐} * ” - 液压9550$ 带入已知条件得 $T_{液压} - 135.5 N \cdot m$ (6)选择柱塞液压马达效率 0.85 $135.5 / 0.85 - 159.42 N \cdot m$ 根据机械设计手册选用略大扭矩的MFB29柱塞泵。国产磨抛机厂家定制

上海金相机械设备有限公司，成立于新世纪之初（2001），专业从事“宇舟”牌金相制样设备的开发、设计、制造和销售，是ISO9001-2015国际质量体系认证企业，是全国钢标准化技术委员会金相分会委员单位之一。公司目前生产的产品有五个大类，近四十多个规格，产品**世界各地，深受广大用户欢迎。

公司拥有十数年稳定研发团队，业内专业顾问团队，拥有众多设备**技术**。20亩生产基地，5栋标准工业厂房，坐拥长三角地理优势，坚持5S管理多年。拥有完备的机加工车间□CNC□数控机床等各类加工设备逾50台，专业技术人员近80人，制造时间和品质掌控在手。公司高度关注“技术创新、市场营销、生产管理、企业文化”四大领域，将不断推行“标准化、科学化、精细化”的现代管理方式，目标将自身打造成“高品位、高效率、高质量、优服务”的现代先进制造企业。

在“中国制造2025”强国战略**下，我们立志为自己在世界金相制样行业占据一席之地尽全部力量；为振兴中国民营制造业，诠释“MADE IN CHINA”新概念尽到自己绵薄之力！

